

# Eine neuartige Frischwarenlogistik für 4 Millionen Berliner

Als einer der größten Lebensmittelhändler Deutschlands hat REWE gemeinsam mit Cimcorp seine Distributionseffizienz, die Qualität seiner Logistik und das Wohlbefinden am Arbeitsplatz erheblich verbessert, indem er sein Logistikzentrum für frische und gekühlte Lebensmittel in Oranienburg automatisiert hat. Das Warenlager nördlich von Berlin ist das wichtigste Logistikzentrum für über 370 Supermärkte und rund 580 Geschäfte in der schnelllebigen Metropolregion.

## Die Herausforderung

Berlin nähert sich der Marke von 4 Millionen Einwohnern und erhöht damit den Druck auf die Einzelhandelslogistik. Jeden Tag durchlaufen bei REWE bis zu 650.000 Produkte das Lager in Oranienburg auf dem Weg zu Hunderten Einzelhändlern, die eine pünktliche und richtige Lieferung erwarten. Für den Betriebsleiter Matthias Menzel steht viel auf dem Spiel:

**„In Berlin ist Timing alles. Ein Lieferfenster zu verpassen, bedeutet einen erheblichen finanziellen Verlust. Zuverlässigkeit ist für uns ein Muss“, erklärt er.**

REWE hat mit einer weiteren Herausforderung zu kämpfen – dem Personalmanagement. „Es wurde immer schwieriger, Personal für die körperlich anspruchsvolle Arbeit in der Frischwarenlogistik zu gewinnen. In jeder Schicht bewegt eine Person bis zu fünf Tonnen und stapelt Waren bis zu zwei Meter hoch oder sogar mehr“, erklärt Menzel. „Wir mussten diese Arbeit nachhaltiger, sicherer und attraktiver machen, um auch in Zukunft Mitarbeiter zu finden.“

## Die Lösung

Cimcorps automatisches Kommissioniersystem hat gleich zwei Probleme gelöst. Es hat den Durchsatz gesteigert und gleichzeitig die Arbeit leichter gemacht. Die Lösung verwaltet die Logistik innerhalb des Lagers. Jedes Produkt ist jetzt nachverfolgbar und jeder Prozess wird für Effizienz und Qualität optimiert.

**DIE WAREN** kommen auf standardisierten Europaletten an, die automatisch gescannt und registriert werden. Manuelles Auspacken und Qualitätskontrollen stellen sicher, dass nur Waren in das System gelangen, die die hohen Qualitätsstandards erfüllen.

**DIE ROBOTER** von Cimcorp nehmen die Waren von den Palletten, lagern sie zwischen und managen die Lagerung mit der jeweils am besten geeigneten Inventarstrategie – FIFO (First In, First Out) oder FEFO (First Expired, First Out). Das vollständig integrierte Cimcorp Warehouse Control System (WCS) orchestriert die Kommissionierung, steuert das Workload-Balancing zwischen Roboterzellen und koordiniert die Bestückung ausgehender Paletten und den Versand. Das System ist redundant designt. Duale Roboterzellen und Transferwagen stellen auch bei seltenen Ausfällen die Betriebskontinuität sicher. ↗



Matthias Menzel

**DIE RÜCKVERFOLGBARKEIT** ist in jeder Phase gewährleistet. Jede wiederverwendbare Kunststoffkiste (RPC), Palette und SKU wird automatisch gescannt und verfolgt. Jede Bewegung und jedes Ereignis wird in der WCS-Datenbank protokolliert. Das Paletten-Handling erfolgt gemäß den GS1-Barcode-Standards und ermöglicht die lückenlose Nachverfolgung vom Warenein- bis -ausgang.

**DAS AUTOMATISIERTE** System von Cimcorp macht die anstrengende manuelle Kommissionierung überflüssig, bietet mehr Kontrolle, vereinfacht das Prozessmanagement und ermöglicht Qualitätsprüfungen. Diese Innovation entspricht nicht nur den EU-weiten und deutschen Arbeitsschutzgesetzen (z. B. für das Heben von Gewichten), sondern positioniert REWE auch als attraktiven Arbeitgeber in der Einzelhandelslogistik, wo die Bindung qualifizierter Mitarbeiter ein wichtiger Wettbewerbsvorteil ist.

## Ergebnisse: Geschwindigkeit und mehr

Die Automatisierung hat zu tiefgreifenden Änderungen geführt. Die körperliche Belastung der Mitarbeiter ist erheblich zurückgegangen und ist jetzt besser auf alle Schichten verteilt. Bedienfehler sind seltener geworden, da das automatisierte System Bestellungen präzise zusammenstellen kann.

**DIE EINHALTUNG VON EU-Richtlinien und deutschen Gesetzen zur Ergonomie am Arbeitsplatz fördert die Gesundheit und die langfristige Mitarbeiterbindung.** Auch die Lebensmittelsicherheit und -rückverfolgbarkeit haben sich verbessert. Echtzeit-Dashboards ermöglichen die kontinuierliche Verbesserung und schnelle Reaktion auf Rückrufe oder Vorfälle.

“

„Unsere Arbeit verändert sich gerade grundlegend“, so Menzel. „Wer bisher in der Kommission gearbeitet hat, überprüft bald Steuergeräte und managt Systeme. Unsere Mitarbeiter haben keine Angst mehr, dass die Automatisierung ihnen ihre Jobs wegnimmt. Stattdessen freuen sie sich über weniger Überstunden und übersichtlichere, attraktivere Aufgaben.“

REWE ist einer der größten Lebensmitteleinzelhändler Deutschlands mit bundesweit über 3.700 Supermärkten. Das Logistikzentrum Oranienburg ist sein größtes Lager für Frischwaren und gekühlte Produkte in der Region.

## Machen Sie Ihre Lieferkette mit Cimcorps Dreamfield zukunftssicher!

**Jan Paas**  
Sales Manager  
Mob +358 445 110 026  
[jan.paas@cimcorp.com](mailto:jan.paas@cimcorp.com)

[cimcorp.com](http://cimcorp.com)

